

ALL' UFFICIO TRIBUTI
del COMUNE di ATELLA
P.zza MATTEOTTI,3
85020 ATELLA - PZ -

TASSA SAMLTIMENTO RIFIUTI SOLIDI URBANI.
Richiesta riduzione della Tassa per compostaggio domestico.

(D.L.gs. n. 507/1993, art. 19 del Regolamento Comunale per l'applicazione della Tassa).

Il/la sottoscritto/a _____

Nato/a a _____ il _____ residente a

_____ in Via _____ n. _____,

tel. _____ / _____ -Codice Fiscale n. _____

CHIEDE

ai sensi del D.L.gs. n. 507/1993 e dell'art.19 del vigente Regolamento per l'applicazione della Tassa per lo smaltimento dei rifiuti solidi urbani interni per i locali occupati siti a ATELLA, _____, in Via _____ n. _____, l'applicazione alla tariffa della riduzione del 20 % in quanto provvede tramite compostiera, ad effettuare il compostaggio domestico dei residui da potature e sfalci dell'area verde unitamente alla frazione umida dei rifiuti urbani (avanzi cucina, ecc.) al fine di produrre compost da utilizzare come fertilizzante per le aree destinate a verde privato.

A tal fine, consapevole delle sanzioni penali, nel caso di dichiarazioni non veritiere, di formazione o uso di atti falsi, richiamate all'art. 76 del D.P.R. n. 445 del 28 Dicembre 2000

DICHIARA

Ai sensi dell'art.47 del D.P.R. n.445/2000 e succ. modificazioni

Di aver già presentato la denuncia dei locali ed aree, oggetto della presente richiesta, soggetti a tassa;

Di essere occupante/detentore di abitazione privata, per una superficie totale assoggettabile a tassa di mq. _____, la quale dispone di giardino ad uso esclusivo esteso mq. _____;

Che l'abitazione privata di cui trattasi è ubicata in Via _____ n. _____;

Di provvedere al compostaggio dei residui derivanti da frazione umida dei rifiuti urbani in compostiera ad uso domestico, ubicato nello stesso, al fine di produrre compost da utilizzare come fertilizzante e/o ammendante;

Di provvedere al corretto e costante funzionamento della compostiera;

Di aver acquistato una compostiera ;

Di aver costruito artigianalmente con mezzi propri una compostiera;